

Уведомление о проведении предварительного технического отбора

| | |
|-------|-----------------------------------|
| № б/н | «12» 03 2018 г. г. Архангельск |
|-------|-----------------------------------|

Публичное акционерное общество «Севералмаз» планирует провести процедуру закупки смазочных материалов, и в соответствии с Положением о закупках ПАО «Севералмаз» проводит процедуру предварительного технического отбора в целях выбора марки продукции, соответствующей требованиям, указанным в техническом задании на планируемую к закупке продукцию.

Контактным лицом ПАО «Севералмаз» по проведению процедуры технического отбора является: заместитель главного механика по эксплуатации оборудования Пасечнюк Андрей Анатольевич,

адрес электронной почты: Pasechnyukaa@severalmaz.ru,
контактный телефон: (8182)65-75-27(доб.2067).

ПАО «Севералмаз» предлагает любому заинтересованному поставщику в срок до 17 ч. 00 м (мск) «15» марта 2018 г. направить в адрес контактного лица, указанного в уведомлении, следующую информацию:

- а) Техничко-коммерческое предложение для выполнения исходных требований Заказчика, предлагаемые смазочные материалы (тип, марка), сроки поставки, условия гарантии обоснование технической и экономической оптимальности предложения поставщика. Соответствие технико-коммерческого предложения требованиям технического задания предоставлять по форме Приложения №1 к ТЗ.
- б) Информацию об участии поставщика в других аналогичных проектах, информацию о взаимодействии с производителями предлагаемых смазочных материалов (например, поставщик – сам производитель товара или официальный представитель производителя), рекомендации от предыдущих заказчиков.
- в) Любые предложения, которые, с точки зрения поставщика, могут повысить качество предстоящей процедуры закупки, в том числе вопросы и предложения по формулировкам требований к будущему участнику, закупаемой продукции, проекту договора, иным требованиям и условиям.

Неполное предоставление необходимых сведений, о характеристиках продукции по требованиям, указанным в техническом задании, является основанием для отклонения представленной информации от участия в процедуре технического отбора.

Предполагается, что извещение и документация о закупке будут размещены в единой информационной системе закупок (<http://zakupki.gov.ru/>) в срок до 01. 04.2018г.

Настоящее Уведомление не имеет силы официального размещения сведений о закупке.

Отказ от проведения технического отбора не может быть основанием для претензий со стороны поставщиков в адрес ПАО «Севералмаз».

Информация, представленная поставщиками в ответ на размещение Уведомления о проведении технического отбора, не рассматривается в качестве предложения поставщика для заключения договора.

Приложение: Техническое задание на 4 листах.

Главный инженер



Иванов И.Н.

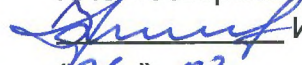
Исп.: Пасечнюк А.А.



УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер

ПАО «Севералмаз»

 И.Н. Иванов
«21» 02 2018 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на проведение технического отбора смазочных материалов для ПАО «Севералмаз».

1. Общие сведения.

| № п/п | Наименование | Данные |
|-------|--|---|
| 1.1. | Основание приобретения, финансирование | Техническая эксплуатация горнотранспортного оборудования, бюджет ПАО «Севералмаз» на 2018 год. |
| 1.2. | Область применения | Применение в системах (узлах и агрегатах) горнотранспортного и дорожно-строительного оборудования: - гусеничные экскаваторы: CAT6030, CAT6015, CAT385C, CAT349DL, CAT322M, Liebherr R926LC, Liebherr R976, Komatsu PC220; - фронтальные погрузчики: CAT962H, CAT988H, Liebherr L580; - гусеничные бульдозеры: CAT D6K; CAT D9R; CAT D10T, Liebherr PR 734, Liebherr 764; - колёсные бульдозеры: CAT824H; - автогрейдеры: CAT140M; John Deere JD772; - автосамосвалы: CAT 777D, CAT 740B; БелАЗ – 75473 (с двигателем Cummins KTA-19); |
| 1.3. | Применяемые смазочные материалы и требования к ним | «Таблица применяемых смазочных материалов в ПАО «Севералмаз» Приложение №1 к настоящему техническому заданию. |
| 1.4. | Условия эксплуатации оборудования | • Круглогодичный, двухсменный режим работы с остановками для проведения планового ТО и Р; • Температура окружающей среды от +30 °С до –40 °С |
| 1.5. | Статус поставщика смазочных материалов | Производитель, официальный представитель или официальный дистрибьютор производителя. |
| 1.6. | Срок поставки товара | В течение второго полугодия 2018 года, с поквартальной разбивкой потребности предприятия по заявкам подразделений. |
| 1.7. | Базис поставки | DDP (Инкотермс-2010), Архангельская область, г. Архангельск, Кузнечихинский промузел, проезд 4, дом 7. |

2. Основные требования к смазочным материалам.

| № п/п | Наименование | Основные требования |
|-------|--|---|
| 2.1. | Моторное масло для высоконагруженных дизельных двигателей внутреннего сгорания | Соответствовать требованиям следующих спецификаций: API CI-4; ACEA E9, CAT ECF-2(3); Cummins CTS 20081. Одобрениям: MB-APPROVAL 228.31; M3575; MTU категория 2.1 Класс вязкости моторного масла SAE 10W30. |



| | | |
|------|--------------------------------------|--|
| | | Срок службы масла (до замены) не менее 500 м/ч. |
| 2.2. | Гидравлическое масло | Соответствовать спецификации: по DIN 51524 часть 2(3), HLP, HLPD; по API: CD-4, CCMC-D4, ACEA: E2, E3, E4; MB 227.5/228.1, 228.3, 228.5; ISO VG 32-46. Класс вязкости: SAE 10W. Срок службы масла (до замены) не менее 5000 м/ч. |
| 2.3. | Масло для автоматических трансмиссий | Соответствовать требованиям спецификаций: API GL-5, TO-4(M), GL-4, FD-1; Allison C-4, ZF TE-ML 03D/04D/11A/14A/17C; MB 236.6; GM Dextron 2D, 3D. Класс вязкости: ATF 5W-20. Срок службы масла (до замены) не менее 2000 м/ч. |
| 2.4. | Трансмиссионное масло | Соответствовать требованиям спецификаций: CAT FD-1; CAT TO-4, Allison C-4, ZF TE-ML 05A/07A/12C, API GL3/GL-4, ISO 6743-6 класс CKC (CKJ). Класс вязкости: SAE 80W90, 85W140, 10W, 30W, 50W, 60W. Срок службы масла (до замены) не менее 2000 м/ч. |
| 2.5. | Пластичные смазки | Соответствовать требованиям спецификаций: KPF2 N-25, класс NLGI 2 DIN 51 818; KPFHC 1, DIN 51 502 класс NLGI 2 DIN 51 818; KPF 0 DIN 51 502. Нагрузка сваривания не менее 6000N по DIN 51350-4. |

3. Особые требования к поставщику смазочных материалов (рабочих жидкостей)

| | | |
|-----|------------------|--|
| 3.1 | Поставщик обязан | <p>Предоставить документы, подтверждающие статус Поставщика смазочных материалов (далее по тексту – СМ): производитель, официальный представитель, официальный дистрибьютор производителя.</p> <p>Предоставить документы на предлагаемые к закупке СМ (технический паспорт, паспорт (сертификат) качества, паспорт безопасности, протокол лабораторного испытания), подтверждающие соответствие требованиям технического задания (далее по тексту –ТЗ) п.2 «Основные требования к СМ (рабочим жидкостям)».</p> <p>Предоставить информацию по ранее проведенным испытаниям (практическом применении) СМ в условиях горно-обогатительных комбинатов, эксплуатирующих оборудование (п.1.2 настоящего ТЗ), в т.ч. на предприятиях группы АК «АЛРОСА» (будет являться предпочтением).</p> <p>1. Иметь, либо привлечь, аккредитованную лабораторию (зарегистрированную в реестре аккредитованных лиц) для проведения стандартных анализов проб СМ, переданных Заказчиком, в количестве – 104 шт., в период работы оборудования до 1000 м/ч.</p> <p>2. Провести за свой счёт анализ проб СМ, переданных Заказчиком (наборы для отбора и транспортировки проб предоставляются Поставщиком).</p> <p>3. Предоставлять Заказчику данные результатов анализа СМ (в формате MS Excel и PDF) не позднее 10 календарных дней с момента получения проб в г. Архангельск, Кузнечихинский промузел, проезд 4, дом 7.</p> <p>Примечание: Стандартный анализ проб СМ, включает:</p> <ul style="list-style-type: none"> • определение наличия и концентрации: <ul style="list-style-type: none"> - элементы износа (Pb, Al, Mo, Sn, Ni, Ag, Ti, V); - элементы присадок (Ca, Mg, P, Zn); - элементы загрязнений (Si, Na, K). |
|-----|------------------|--|

В 22.02.2018

| | | |
|--|--|--|
| | | <ul style="list-style-type: none"> • Определение состояния масла (инфракрасный анализ, определяющий степень окисления, азотирования, сульфитации, наличия золы в масле); • Кинематическая вязкость при 40 °С и 100°С; • Определение и количество твёрдых частиц (металлических и неметаллических образований); • Определение содержания топлива в моторном масле методом газовой хроматографии; • Физический тест на наличие воды и гликоля. • TBN (общее щелочное число) и TAN (общее кислотное число). • Наличие воды в процентном соотношении. |
|--|--|--|

Примечание:

1. К рассмотрению принимаются технико-коммерческие предложения (ТКП), полностью соответствующие требованиям ТЗ, включающие все виды СМ (п.2) от одного Производителя СМ (является предпочтением).
2. По согласованию с Заказчиком возможно предложение, включающее СМ от другого производителя в гидравлических, трансмиссионных маслах и пластичных смазках при документальном подтверждении статуса Поставщика согласно п.3.1 настоящего ТЗ. В группе моторных масел допускается только один производитель масел.

Главный механик
Тел. (8182) 65 75 07 доб. 2068;

Начальник транспортного отдела
Тел. (8182) 65 75 07 доб. 2534;

С.В. Ялышев
22.02.2018

С.В. Ялышев

Н.А. Онучин

Н. А. Онучин

Таблица применяемых смазочных материалов в ПАО "Севералмаз"

| № | Смазочные материалы | Тара | Ед. изм. | Требование к аналоговым смазочным материалам | Потребность СМ | | |
|---|--|--------------|----------|---|----------------|----------|--------|
| | | | | | Экв. 2018 | кв. 2018 | год |
| Моторные масла | | | | | | | |
| 1 | Масло моторное CAT CODEOULS10W30L | бочка | л | Вязкость: SAE 10W-30. Соответствие спецификации не ниже: ECF-2; API CI-4. Увеличенный интервал замены, предоставить документы о проведенных испытаниях в горнотранспортном оборудовании. | 0 | 38 896 | 38 896 |
| 2 | Масло моторное CAT CODEO15W40L | бочка | л | Вязкость: SAE 15W-40. Соответствие спецификации не ниже: ECF-2; API CI-4. Увеличенный интервал замены, предоставить документы о проведенных испытаниях в горнотранспортном оборудовании. | 42 640 | 2 912 | 45 552 |
| 3 | Масло моторное TOTAL Rubia Polytrafic 10w40 (208л) | бочка | л | Вязкость: SAE 10W-30. Одобрения: ПАО "КАМАЗ", Cummins CES 20078. | 0 | 4 576 | 4 576 |
| 4 | Масло моторное TOTAL Rubia TIR 7400 15w40 (208л) | бочка | л | Вязкость: SAE 15W-40. Одобрения: ПАО "КАМАЗ", Cummins CES 20078. | 4 576 | 0 | 4 576 |
| 5 | Масло John Deere Torq-Gard 10W-30 (209л) VC83060-200 | бочка | л | Вязкость: SAE 10W-30. Соответствие спецификации не ниже: ECF-3; API CI-4. | 418 | 418 | 836 |
| 6 | Масло G-Profi GT 10W-40 (205 л.) | бочка | л | Вязкость: SAE 10W-30. Одобрения: Cummins CES 20078. | 410 | 1 230 | 1 640 |
| 7 | Масло G-Profi MSI 10W-40 (205 л.) | бочка | л | Вязкость: SAE 10W-30. Одобрения: Cummins CES 20078. | 2 665 | 1 845 | 4 510 |
| 8 | Масло G-Profi MSI 10W-40 (205 л.) | бочка | л | Вязкость: SAE 10W-30. Одобрения: Cummins CES 20078. | 0 | 615 | 615 |
| 9 | Масло G-Profi MSI Plus 15W-40 (205 л.) | бочка | л | Вязкость: SAE 15W-40. Одобрения: Cummins CES 20078. | 820 | 0 | 820 |
| Гидравлические масла | | | | | | | |
| 10 | Масло CAT COHYDOADV10WL | бочка | л | Вязкость по SAE 10W. Выдерживание испытания в лопастном насосе по методу Vickers (35VQ25). | 17 472 | 20 384 | 37 856 |
| 11 | Масло гидравлическое Shell Tellus S2V 32 (209л) | бочка | л | Соответствие спецификации: DIN 51524-3 класс HVLP, ISO VG 32 | 418 | 0 | 418 |
| 12 | Масло гидравлическое Марка А (205л/178 кг) | бочка | кг | Гидравлическое масло марки "А" | 4 806 | 5 162 | 9 968 |
| 13 | Масло LIEBHERR Hydraulic HVI (210л) | бочка | л | ISO VG 46. Соответствие спецификации: DIN 51524-3 класс HVLP | 1 680 | 1 260 | 2 940 |
| 14 | Масло John Deere Hydraul-Gard Plus 46 (209л) | бочка | л | ISO VG 46. Соответствие спецификации: DIN 51524-3 | 0 | 0 | 0 |
| 15 | Масло Gazpromneft Hydraulic HZF 32 (Без цинка) | бочка | л | Безцинковое масло. Соответствие спецификации: DIN 51524-2, ISO VG 32 | 205 | 205 | 410 |
| 16 | Масло G-Special Hydraulic HVLP-32 (205л) | бочка | л | Соответствие спецификации: DIN 51524-3, ISO VG 32 | 1 845 | 1 845 | 3 690 |
| 17 | Масло G-Special Hydraulic HVLP-46 (205л) | бочка | л | Соответствие спецификации: DIN 51524-3, ISO VG 32 | 205 | 205 | 410 |
| Трансмиссионные масла | | | | | | | |
| 18 | Масло трансмиссионное CAT COTDTC10WVL | бочка | л | Вязкость по SAE 10W; соответствие спецификации CAT TO-4, Allison C-4. | 4 992 | 37 856 | 42 848 |
| 19 | Масло трансмиссионное CAT COTDTC30L | бочка | л | Вязкость по SAE 30; соответствие спецификации CAT TO-4, Allison C-4. | 31 408 | 0 | 31 408 |
| 19 | Масло трансмиссионное CAT COTDTC50L | бочка | л | Вязкость по SAE 50; соответствие спецификации CAT TO-4, Allison C-4. | 3 536 | 3 328 | 6 864 |
| 20 | Масло трансмиссионное CAT COFDA060L | бочка | л | Вязкость по SAE 60; соответствие спецификации CAT FD-1. | 5 408 | 8 736 | 14 144 |
| 21 | Масло John Deere Hy-Gard (20л GL-4, J20C) | бочка | л | Класс вязкости: SAE 20W-20. Соответствие спецификации не ниже: API GL3/GL-4, CAT TO-2. | 100 | 100 | 200 |
| 22 | Масло Газпромнефть GL-5 80w-90 (205л) | бочка | л | Соответствие спецификации: ZF TE-ML 05A, 07A, 08 | 1 025 | 1 025 | 2 050 |
| 23 | Масло G-Truck GL-5 80w-90 (205л) | бочка | л | Соответствие спецификации: ZF TE-ML 05A, 07A, 08 | 615 | 820 | 1 435 |
| 24 | Масло G-Truck LS 80W-90 (205 л.) | бочка | л | Соответствие спецификации: ZF TE-ML 05C, 12C. | 205 | 410 | 615 |
| 25 | Масло G-Truck GL-5 85W140 (205л) | бочка | л | Соответствие спецификации: ZF TE-ML 05A, 07A, 08 | 410 | 410 | 820 |
| Масла для автоматических трансмиссий | | | | | | | |
| 26 | Масло LIEBHERR Hydraulic-Gear ATF 5W-20 (20л) | бочка | л | Вязкость: SAE 5W-20. Соответствие спецификации: Allison C-4, ZF TE-ML 03D, 04D, 11A, 14A, 17C. Dexron II D. | 40 | 20 | 60 |
| Пластичные смазки | | | | | | | |
| 27 | Смазка CA3178491 (в тубе 470 г.) | туба 470 гр. | шт | Класс NLGI 1, тип загустителя - комплексное кальциевое мыло сульфокислот, диапазон рабочих температур от -40 до +149 (и выше). Содержание дисульфата молибдена - 5%. Предельная нагрузка сваривания - 620 кгс | 64 | 64 | 128 |
| 28 | Смазка консистентная CAT ULTRA 5 Moly (180 л) | бочка | кг | Класс NLGI 0, тип загустителя - комплексное кальциевое мыло сульфокислот, диапазон рабочих температур от -45 до +149 (и выше). Содержание дисульфата молибдена - 5%. Предельная нагрузка сваривания - 620 кгс | 0 | 1 080 | 1 080 |
| 29 | Смазка NLGI 1 CO4525997 (бочка 180кг) | бочка | кг | Класс NLGI 1, тип загустителя - комплексное кальциевое мыло сульфокислот, диапазон рабочих температур от -40 до +149 (и выше). Содержание дисульфата молибдена - 5%. Предельная нагрузка сваривания - 620 кгс | 1 620 | 1 620 | 3 240 |
| 30 | Смазка консистентная Fuchs RENOLIT JP 1619 (180кг) | бочка | кг | Класс NLGI 1, тип загустителя - литиевое комплексное мыло с противозадирными присадками, диапазон рабочих темпер. от -50 до +120 (и выше) | 0 | 7 200 | 7 200 |
| 31 | Смазка консистентная Fuchs RENOLIT FLM2 (180кг) | бочка | кг | Класс NLGI 2, тип загустителя - литиевое комплексное мыло с противозадирными присадками, диапазон рабочих темпер. от -30 до +120 (и выше) | 9 900 | 3 600 | 13 500 |
| 32 | Смазка Gazpromneft Grease LX EP2 (18 кг) | бочка | кг | Класс NLGI 2, тип загустителя - литиевое комплексное мыло с противозадирными присадками, диапазон рабочих темпер. от -30 до +120 (и выше) | 432 | 432 | 864 |
| 33 | Смазка Gazpromneft Grease LX EP2 (18 кг) | бочка | кг | Класс NLGI 2, тип загустителя - литиевое комплексное мыло с противозадирными присадками, диапазон рабочих темпер. от -30 до +120 (и выше) | 414 | 414 | 828 |

SP 22.02.2018